

SMART CUT 1250

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 223001250C

Código: 223001250C_FT_V0

Fecha: 31-05-2024



Descripción:

Equipo de corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de gran portabilidad y alto rendimiento.

Uso:

Uso Industrial. Indicado para corte manual y automático (CNC, THC)

Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	60 mm.	35 mm.
Calidad	45 mm.	30 mm.
Gubiado		Si
Enrejillado		Si
Apto para CNC		Si
Pinchado Máx.	11 mm.	--

Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Margen de regulación	20 A ÷ 125 A
Factor de marcha	125 A / 100%
Potencia máxima absorbida	23,6 Kva
Espesor máximo de corte	60 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	175 ÷ 295 L/min.
Compresor recomendado	5 ÷ 6 bar
Dimensiones (ancho x alto x largo)	310 x 535 X 620 mm.
Peso	37,5 Kg.

Incluye:

Antorcha UPH-160 6 m. - Ref.: 1603921CX
Tubo de gas - Cable con toma de masa



Opcional:

KIT accesorios antorcha UPH-160 - Ref.: KIT UPH160
Antorcha recta UPH-160 - 6 m. - Ref.: 1603931CX
+ Cable CNC - Ref.: 6310670

Ventajas principales:

- Control electrónico de la potencia de arco de plasma, que estabilidad y repetibilidad de parámetros.
- Pantalla LCD retroiluminada para indicar su estado y los valores de consigna y medida
- Indicadores LED de máquina encendida y sobret temperatura.
- Sencillez de manejo. Panel de control con encoder y pulsador.
- La potencia de corte se regula mediante un encoder rotativo.
- Cebado del arco piloto back striking, minimizando posibles interferencias con otros equipos.
- Equipado de serie con conector para automatización, incluyendo divisor de tensión para THC (Control de Altura de Antorcha) configurable en 5 modos y señales de control para CNC.
- Este equipo dispone de protección contra: sobret temperatura, falta de presión neumática, sobrecargas en el circuito de potencia, contactos con tensiones peligrosas en la cabeza de la antorcha, contactos entre la pieza de trabajo y la boquilla de la antorcha y protección ante el corte sin masa de retorno.