

BMS-10N / BMS-10NV



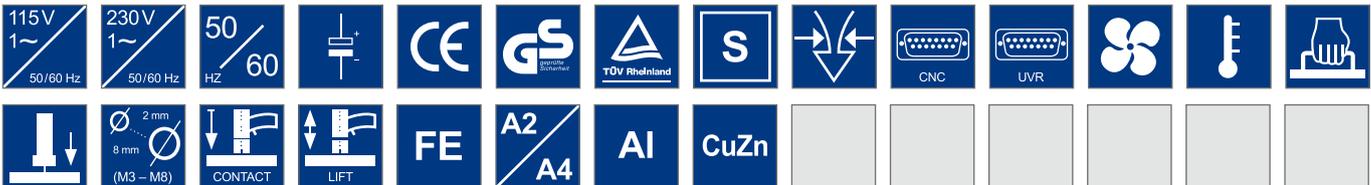
La pistola de soldadura PS-3 es la pistola de serie para las soldadoras de pernos BMS-10N y BMS-10NV.

The PS-3 welding gun is the standard gun for the BMS-10N / BMS-10NV stud welder.



El carro de transporte GW-1 permite que la soldadora sea montada en una posición de trabajo siguiendo criterios ergonómicos beneficiosos y que todos los componentes sean guardados cuidadosamente.

The GW-1 trolley allows the stud welder to be installed in an ergonomic beneficial working position and all components to be neatly stored.



Descripción | Description

Las soldadoras de pernos BMS-10N y BMS-10NV pueden ser utilizadas tanto para aplicaciones móviles como fijas y son idóneas para trabajar con pistolas de soldar, cabezas de soldar y soldadoras de sobremesa con alimentación manual o automática de pernos.

- Recomendada para soldadura por contacto y gap (separación)
- Manejo muy sencillo debido a la regulación totalmente bidireccional de la tensión de carga
- Visualizador digital exacto de la tensión de carga
- Estabilización automática de la tensión de carga.
- Tabla en el panel delantero que muestra los valores estándar para los distintos diámetros de pernos y pinchos.
- Control de todas las funciones con LEDS claramente visibles.
- "Circuito de carga" novedoso (Pat. N.º. 199 15 396.5) que permite secuencias de soldadura muy altas en modo de funcionamiento continuo.
- Módulo opcional para la alimentación semi-automática o totalmente automáticas de pernos.
- Pruebas de funcionamiento sin corriente de soldadura para pistolas y cabezales de soldadura para ajustar la elevación (prueba de elevación)
- Reservas de alta capacidad en casos límites y en caso de tareas difíciles de soldadura.
- Sin problemas de consideración en el caso de fluctuaciones de la tensión de red (-10/+15%)

The BMS-10N / BMS-10NV stud welders can be used for both mobile and stationary application and are optimally suitable for being operated with welding guns, welding heads and bench welders with manual or automatic stud feed.

- Suitable for gap and contact welding
- Simplest operation due to infinitely bidirectional regulation of charging voltage
- Precise digital display of charging voltage
- Automatic stabilization of charging voltage
- Table at the front panel indicating standard values for different stud diameters
- Monitoring of all functions via clearly visible pilot lamps
- Novel "charging circuit" (Pat. No. 199 15 396.5) allowing very high welding sequences during continuous application
- Optional module for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Function tests without welding current for welding guns and heads to adjust the lift (lift test)
- High capacity reserves in borderline cases and in the case of difficult welding tasks
- No negative impairment in case of mains voltage fluctuations (-10/+15%)

Datos técnicos | Technical Data

BMS-10N / BMS-10NV	
Rango de soldadura	M3 - M8 o Ø 2 - 8 mm con BMS-10N, M3 - M12 o Ø 3 - 10 mm con BMS-10NV
Welding range	M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm with BMS-10N, M3 - M12 or Ø 3 - 10 mm with BMS-10NV
Material	Acero, acero inoxidable, aluminio y latón (M8 o Ø 8 en aluminio y latón condicionalmente, en función de las respectivas exigencias).
Material	Steel, stainless steel, aluminium and brass (M8 or Ø 8 in aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Fuente de potencia	Batería de condensadores
Power source	Capacitor bank
Capacidad de carga	88 000 µF con BMS-10N / 132 000 µF con BMS-10NV
Charging capacity	88 000 µF with BMS-10N / 132 000 µF with BMS-10NV
Tensión de carga	55 - 200 V totalmente variable arriba/abajo
Charging voltage	55 - 200 V, infinitely variable up/down
Tiempo de soldadura	0,001 - 0,003 segundos
Welding time	0.001 - 0.003 seconds
Secuencia de soldadura	hasta 20 pernos/min (dependiendo del respectivo diámetro del perno y del tipo de alimentación)
Welding sequence	Up to 20 studs/min depending on the respective stud diameter and type of feed
Alimentación de red	230 V~, - 50 Hz, 8 A / 115 V~, - 60 Hz, 16 A admisible mediante el cambio de las conexiones en el transformador.
Mains supply	230 V~, - 50 Hz, 8 A / 115 V~, - 60 Hz, 16 A possible through changing the connections at the transformer
Dimensiones	430 x 220 x 430 mm (ancho x alto x profundo)
Dimensions	430 x 220 x 430 mm (w x h x d)
Peso	21 kg
Weight	21 kg

Especificaciones técnicas sujetas a posibles cambios sin aviso | Technical specifications are subject to change without notice

Campos de aplicación | Fields of application

