

# BMK-12W



La pistola de soldadura PH-3N es la pistola de serie para la soldadora de pernos BMK-12W.

The PH-3N welding gun is the standard gun for the BMK-12W stud welder.



Ejemplo de utilización - Construcción de maquinaria

Example of use  
Machine construction



Safety tested

Production controlled



Soldadura de pernos BMK-12W  
BMK-12W stud welder



## Descripción | Description

La soldadora de pernos de probada calidad BMK-12W ofrece un funcionamiento versátil y fácil a la vez. Todos los parámetros de soldadura pueden ser ajustados utilizando tan sólo cuatro botones.

- Ayuda sumamente sencilla para el operario mediante un teclado de membrana y una pantalla.
- Tiempo de corriente pre-soldadura y tiempo de soldadura de regulación variable
- Modo de funcionamiento con gas de protección integrado de regulación variable
- Totalmente transportable e ideal para aplicaciones móviles
- Alimentación semi-automática y totalmente automática de pernos opcional
- Panel de visualización de LEDs con función de control de todos los estados de funcionamiento.
- Tabla en el panel delantero que muestra los valores estándar para todos los tipos y diámetros de pernos habituales.
- Dispositivo de auto-protección en caso de exceso de temperatura o secuencia de soldadura por encima de los límites normales.
- Puerto para intercambio de señal con otros controles externos.

The tried and tested BMK-12W stud welder offer versatility and easy operation. All important welding parameters can be adjusted using only four keys.

- Extremely simple operator guidance via membrane keyboard and display
- Preweld current time and welding time variably adjust-able
- Integrated inert gas operation mode variably adjust-able
- Fully portable and ideal for mobile application
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- LED display panel with control function of all operational states
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Interface for signal interchange with other external controls

## Datos técnicos | Technical Data

BMK-12W	
<b>Rango de soldadura</b>	M3 - M12 RD ó Ø 2 - 11 mm con BMK-12W
<b>Welding range</b>	M3 - M12 RD or Ø 2 - 11 mm with BMK-12W
<b>Material</b>	Acero, acero inoxidable y acero de gran resistencia al calor (latón y aluminio condicionalmente, en función de las exigencias).
<b>Material</b>	Steel, stainless steel and heat-resistant steel (brass and aluminium conditionally, depending on the respective requirements)
<b>Pistola de soldadura</b>	Pistola de pernos PH-3N
<b>Standard gun</b>	PH-3N stud welding gun
<b>Corriente de soldadura</b>	800 A con BMK-12W
<b>Welding current</b>	800 A with BMK-12W
<b>Tiempo de soldadura</b>	1 - 1 000 ms con soldadura de pernos
<b>Welding time</b>	1 - 1000 ms with stud welding
<b>Secuencia de soldadura</b>	hasta 30 pernos/min (en función del diámetro respectivo del elemento y la longitud de avance.)
<b>Welding sequence</b>	Up to 30 studs/min depending on the respective stud diameter and type of feed
<b>Alimentación de red</b>	BMK-12W: 3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, otra tensión bajo pedido
<b>Mains supply</b>	BMK-12W: 3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, other voltage on request
<b>Dimensiones</b>	360 x 325 x 500 mm (ancho x alto x profundo)
<b>Dimensions</b>	360 x 325 x 500 (w x h x d)
<b>Peso</b>	48 kg (BMK-12W)
<b>Weight</b>	48 kg (BMK-12W)
<b>Color</b>	RAL 5009 azul
<b>Colour</b>	RAL 5009 azure blue

Especificaciones técnicas sujetas a posibles cambios sin aviso | Technical specifications are subject to change without notice

## Ambitos de aplicación | Fields of application

