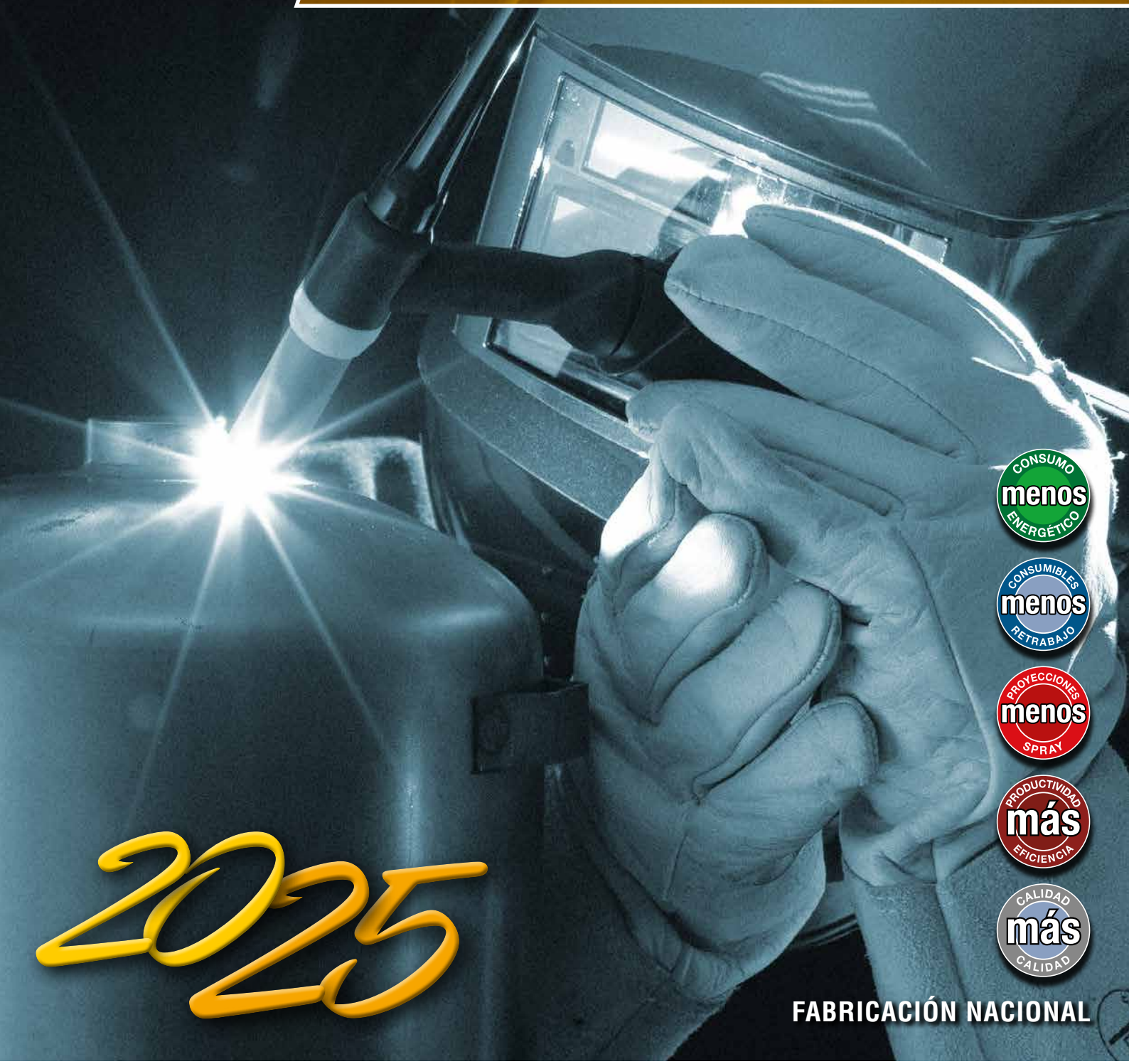
EQUIPOS DE

SOLDADURA Técnica INDUSTRIAL



2025

FABRICACIÓN NACIONAL

gala gar WELDING 80 years

Opción Renting

Cuota mensual Fija

Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.

Ventajas fiscales

Es un gasto deducible.

Equipo en propiedad

Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.

Menor desembolso inicial

Llévese el equipo con la primera cuota.

Equipos de última tecnología

Datos mínimos para solicitar el Renting GalaGar:

1. Importe a financiar
2. Nº de plazos / cuotas
3. Autónomo: Fotocopia DNI, email y telf.
4. Sociedades Limitadas/anónimas: CIF

Solicite más información del Renting a GalaGar

OPCIÓN Renting Gala Gar

Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.

Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

CONSUMO menos ENERGÉTICO · CONSUMIBLES menos RETRABAJO · PROYECCIONES menos SPRAY · PRODUCTIVIDAD más EFICIENCIA · CALIDAD más CALIDAD

GPS 2300 Bi-Pulse

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

200A 40% · 1ph · 25A · G.E. · MIG-MAG · MIG-MAG PULSE · MIG-MAG BI-PULSE · HILO TUBULAR · Ømm 1,2 · 4 · kg. 15,00 · TIG · LIFT ARC · PULSE · MMA · CEL · Ømm 4,00

Procesos:
MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

Materiales base y aleaciones:
Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

70 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40ºC	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40ºC	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.

OPCIÓN Renting Gala Gar

FABRICACIÓN NACIONAL

CONFIGURACIONES

Opción 1

Incluye:
Equipo
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Doble pulsado
Pantalla de control LCD

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Carro de transporte
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruleta Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado

Antorcha MIG TR 400

+

KIT de consumibles

+

Sirga de grafito

+

Ruleta Ø 37 "ALU"

+

Regulador Argón

+

Carro de transporte

Opcional

Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

80 years

Precios sin IVA válidos salvo error tipográfico - Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - **© 2025 GalaGar, S.L.**

Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 3000C Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Imagen del conjunto con refrigeración

Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

215 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A ÷ 300 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	300 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40ºC	300 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	30-300 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado

Antorcha MIG 501
Antorcha MIG TR 400

KIT de consumibles

Sirga de grafito

Ruleta Ø 37 "ALU"

Regulador Argón

Refrigerante 10L.

Opcional

Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

© 2025 GalaGar, S.L. - Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

CONSUMO menos ENERGÉTICO · CONSUMIBLES menos RETRABAJO · PROYECCIONES menos SPRAY · PRODUCTIVIDAD más EFICIENCIA · CALIDAD más CALIDAD

GPS 4000C Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN Renting Gala Gar

FABRICACIÓN NACIONAL

Imagen del conjunto con refrigeración

400A 45% · 3ph · G.E. · MIG-MAG · MIG-MAG PULSE · MIG-MAG BI-PULSE · HILO TUBULAR Ømm 1,2 · 4 · kg. 15,00 · TIG · LIFT ARC · PULSE · MMA · CEL · Ømm 4,00

Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

215 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A ÷ 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	42 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado

Antorcha MIG 501
Antorcha MIG TR 400

KIT de consumibles

Sirga de grafito

Ruleta Ø 37 "ALU"

Regulador Argón

Refrigerante 10L.

Opcional

Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

80 years

Precios sin IVA válidos salvo error tipográfico - Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2025 GalaGar, S.L.

Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

GPS 4000C Advanced (Display TFT)

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Imagen del conjunto con refrigeración

400A 45% | 3ph | G.E.

MIG-MAG | MIG-MAG PULSE | MIG-MAG BI-PULSE | HILO TUBULAR | Ømm 1,2 | 4 | kg. 15,00

TIG | LIFT ARC | PULSE | MMA | CEL | Ømm 4,00

Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

215 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A ÷ 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	42 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado

Antorcha MIG 501
Antorcha MIG TR 400

KIT de consumibles

Sirga de grafito

Ruleta Ø 37 "ALU"

Regulador Argón

Refrigerante 10L.

Opcional

Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

© 2025 GalaGar, S.L. - Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

CONSUMO menos ENERGÉTICO · CONSUMIBLES menos RETRABAJO · PROYECCIONES menos SPRAY · PRODUCTIVIDAD más EFICIENCIA · CALIDAD más CALIDAD

GPS 4000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial modular para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN Renting Gala Gar

FABRICACIÓN NACIONAL

Imagen del conjunto con refrigeración

Imagen del conjunto sin refrigeración

400A 45% · 3ph · G.E. · MIG-MAG · MIG-MAG PULSE · MIG-MAG BI-PULSE · HILO TUBULAR · Ømm 1,2 · 4 · kg. 15,00 · TIG · LIFT ARC · PULSE · MMA · CEL · Ømm 4,00 · Bot

Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

221 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40ºC	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Devanadora 21A
Cable de conexión de 5 m.
Cable con toma de masa
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Devanadora 21A
Cable de conexión de 5 m.
Cable con toma de masa
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado

Antorcha MIG 501
Antorcha MIG TR 400

+

KIT de consumibles

+

Sirga de grafito

+

Ruleta Ø 37 "ALU"

+

Regulador Argón

+

Refrigerante 10L.

Opcional

Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

80 years

Precios sin IVA válidos salvo error tipográfico - Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2025 GalaGar, S.L.

Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

CONSUMO menos ENERGÉTICO · CONSUMIBLES menos RETRABAJO · PROYECCIONES menos SPRAY · PRODUCTIVIDAD más EFICIENCIA · CALIDAD más CALIDAD

GPS 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial modular para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN Renting Gala Gar

FABRICACIÓN NACIONAL

Imagen del conjunto con refrigeración

500A 45% · 3ph · G.E. · MIG-MAG · MIG-MAG PULSE · MIG-MAG BI-PULSE · HILO TUBULAR · Ømm 1,2 · 4 · kg. 15,00 · TIG · LIFT ARC · PULSE · MMA · CEL · Ømm 4 00 · Bot

Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

221 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A ÷ 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40ºC	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40ºC	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40ºC	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	54,5 Kg.

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Devanadora 21A
Cable de conexión de 5 m.
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Toma de mada y tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado

Antorcha MIG 501 · KIT de consumibles · Sirga de grafito · Ruleta Ø 37 "ALU" · Regulador Argón · Refrigerante 10L.

Opcional

Bobinas de hilo · Pantalla electrónica

© 2025 GalaGar, S.L. - Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.

galagar WELDING

Soldadura Técnica Industrial

Multiproceso Sinérgico Pulsado

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

TIG

INOX

ALU

Opción Renting Gala Gar

Fabricación Nacional

Imagen del conjunto con refrigeración

320A 35% · 3ph · TFT · TIG · TIG AC/DC · PULSE · BI PULSE · HF · TACK · M-TACK · MMA · Ømm 4,00

Procesos:
TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC HF
MMA - Tack y M-Tack

Materiales:
Acero al carbono, inoxidables y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A ÷ 300 A
Factor de marcha TIG 40ºC	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40ºC	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

5 Modos de soldadura:
Modo continuo - Modo spot - Modo interval
Modo tack - Modo multi-tack

4 tipos de arcos:
Arco estándar - Arco pulsado
Doble arco pulsado - Arco mixto

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con estación de trabajo
Cable con toma de masa
Cable entrada
Tubo de gas

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TIG 26 E - 4 metros
KIT consumibles antorcha TIG
Caja de 10 tungstenos
Regulador

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro
Cable con toma de masa
Cable entrada
Tubo de gas
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TIG 18 E - 4 metros
KIT consumibles antorcha TIG
Caja de 10 tungstenos
Regulador

Equipo básico recomendado

Antorcha TIG 26E
Antorcha TIG 18E

+

Estuche E-Tig

+

Tungsteno Negro

+

Regulador

+

Refrigerante 10L.

Opcional

Varillas

Pantalla TIG 1/1/1/1

80 years

Precios sin IVA válidos salvo error tipográfico - Las imágenes mostradas en este catálogo pueden diferir de los productos originales - © 2025 GalaGar, S.L.

Personalice el equipo según sus necesidades

Software disponible según modelo	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
Arco pulsado	42370010	INCLUIDO	INCLUIDO
Doble arco pulsado	42370011	OPCIONAL	OPCIONAL
Tig pulsado	42370020		
Doble arco estándar	42370012		
Tig pulsado con aportación de hilo (para uso con devanadora de hilo frío)	66790000		
Kit conexión telenet-interface (para robótica)	42612081	SÓLO CON TFT	
Kit de conexión a PC back up (para robótica)	42612090		

Conversión de la pantalla del panel de control de LCD a TFT	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. GPS 5000 DR Adv.
Tipo de panel de control		LCD	TFT
Kit de conversion de pantalla del panel de control de LCD a TFT		OPCIONAL	Incluido TFT

Uso de equipo con mando a distancia	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
KIT de mando a distancia 10 m. (requiere de conexión telenet)	66012085	NO DISPONIBLE	OPCIONAL
KIT conexión Telenet-interface	42612081		

Software arcos especiales sólo con uso de pantalla TFT	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
Arco ***SCA-COLD*** (35% reducción de aporte térmico)	42370100	OPCIONAL sólo con uso de pantalla TFT	OPCIONAL
Arco ***ROOT-ARC*** (soldadura de raíz para tubería)	42370095		
Arco ***SPEED-ARC*** (Incrementa la velocidad entre 30 y 50%)	42370060		
Arco ***POWER-ARC*** (Incrementa penetración hasta un 47%)	42370050		
Arco ***SPEED-UP*** (Soldadura vertical ascendente)	42370055		
Arco ***SPEED-UP+*** (Vertical ascendente con 18% más de velocidad)	42370057		
Arco ***CEILING-ARC*** (Soldadura posición bajo techo)	42370065		

Cambio de alargo de conexión entre equipos GPS 4000 / 5000 DR Adv. y devanadora	Referencia	GPS 3000 C / GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. / GPS 5000 DR Adv.
5 metros conexión	64187100	NO DISPONIBLE	INCLUIDA
10 metros conexión	64187200		OPCIONAL
15 metros conexión	64187300		
5 metros conexión refrigerada	64187150		INCLUIDA
10 metros conexión refrigerada	64187250		OPCIONAL
15 metros conexión refrigerada	64187350		

Arcos especiales

ALTA TECNOLOGÍA: Cada soldadura es diferente según exigencias de calidad, requisitos de producción o mejora estética del cordón, nuestra serie de **Arcos Especiales** incorpora diferentes dinámicas que nos permiten obtener los resultados deseados con mayor facilidad y velocidad. Además de la opción de personalización de las diferentes curvas.

Calidad de soldadura

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Arco SCA-COLD

Hasta 35% de reducción de aporte térmico, menor deformación por calentamiento..

Arco ROOT

Soldadura de **cordón de raíz** con aplicación en tubería.

Arco Speed Arc

Incremento de **velocidad de desplazamiento, entre un 30% y un 50%**

Arco Power Arc

Incremento de **penetración hasta un 47%**

Hazlo fácil

Como su nombre indica facilita la operatoria de ejecución de soldadura. Podremos soldar en posición vertical ascendente o bajo techo sin la necesidad de realizar movimientos de oscilación.

Arco Speed UP

Soldadura en **vertical ascendente.**

Arco Speed UP+

Soldadura en **vertical ascendente.**

Arco Ceiling Arc

Soldadura en **posición bajo techo.**

Personaliza tu trabajo

Todo el control en tus manos.

Este módulo permite operar sobre cualquier programa sinérgico y personalizarlo a nuestro criterio.

Edición de programas

Personalización de programas.

Creación de nuevos programas.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual.
Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT

Grupo Gala Gar

gala gar® WELDING

SynerBot® welding

EDR torches® Evolution Design Robotics

c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)
50014 ZARAGOZA - Tel.: (+34) 976 47 34 10

Síguenos en:

Datos del Distribuidor

© 2025 GalaGar, S.L. - Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.