

EQUIPOS MULTIPROCESO SINÉRGICO PULSADO

Gama GPS

TECNOLOGÍA

ROBUSTEZ

RENTABILIDAD

PANTALLA TFT

221 PROGRAMAS

ARCOS ESPECIALES

3 AÑOS GARANTÍA

gala gar[®]
WELDING

Tecnología competitiva

La serie GPS consta de 6 modelos, compacto y modular, con rangos de 200 a 500 Amp. sinérgicos, multiproceso, con hasta 221 programas de serie para dar la mejor solución de soldadura en acero carbono, inoxidable, aluminio y galvanizado.

Las opciones de pulsado y doble pulsado en MIG y TIG proporcionan a la empresa ahorros medibles en tiempos de trabajo y consumos, generando mejora en la productividad y eficiencia de la empresa.

La serie GPS esta disponible en:

2 modelos monofásicos, GPS 2300 Bi-Pulse y la versión en PFC

2 modelos compactos, GPS 3000 C y GPS 4000 C

2 modelos modulares, GPS 4000 DR ADV y GPS 5000 DR ADV

Sectores

Industria pesada

Carpintería metálica y calderería

Industria del automóvil

Industria naval

Edificación y obra civil

Industria química y papelera

Fabricación de carrocerías

Instalaciones agrícolas y ganaderas

Reparaciones y mantenimiento

Robótica y automatización



Más productividad y eficiencia con menos costes



- Reducción del consumo eléctrico
- Reducción consumibles de soldeo
- Reducción de consumibles para antorchas
- Cero uso de spray antiproyecciones

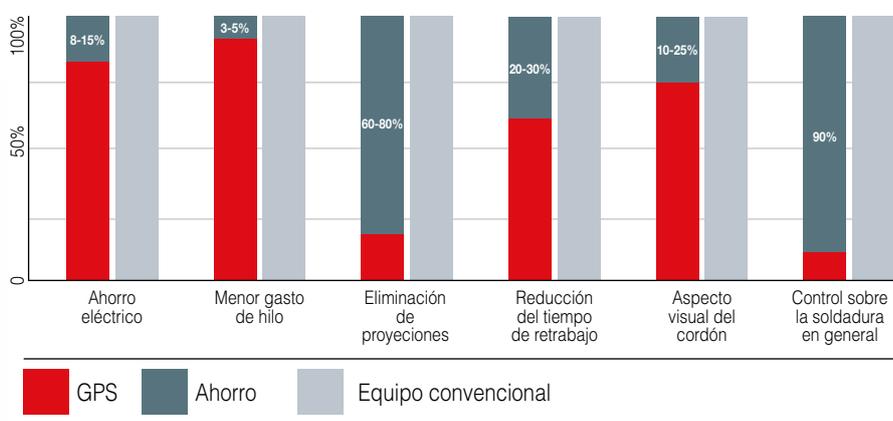


- Reducción del tiempo del retrabajo
- Mayor productividad



- Estética del producto mejorada independientemente de la habilidad del soldador.

Gráfica comparativa entre GPS y un equipo convencional



221 programas sinérgicos

Para todas las situaciones.

Nuestra serie GPS permite un control total orientado a la máxima eficiencia y productividad. Los programas sinérgicos controlan todo lo relativo a la programación, al proceso de soldadura y al manejo del equipo, mejorando el aspecto estético del cordón, reduciendo el aporte térmico y disminuyendo las proyecciones; además la regulación de frecuencia en el modo Doble Pulsado facilita la consecución de acabados superficiales.

Apto para los diferentes tipos de material de aporte sólidos, tubular con y sin gas, usados con diferentes mezclas de gases.

MIG/MAG - FCAW (tubular sin gas)

Arco estándar

Arco estándar BI LEVEL (mejora estética y térmica)

Arco pulsado

Arco doble pulsado

TIG

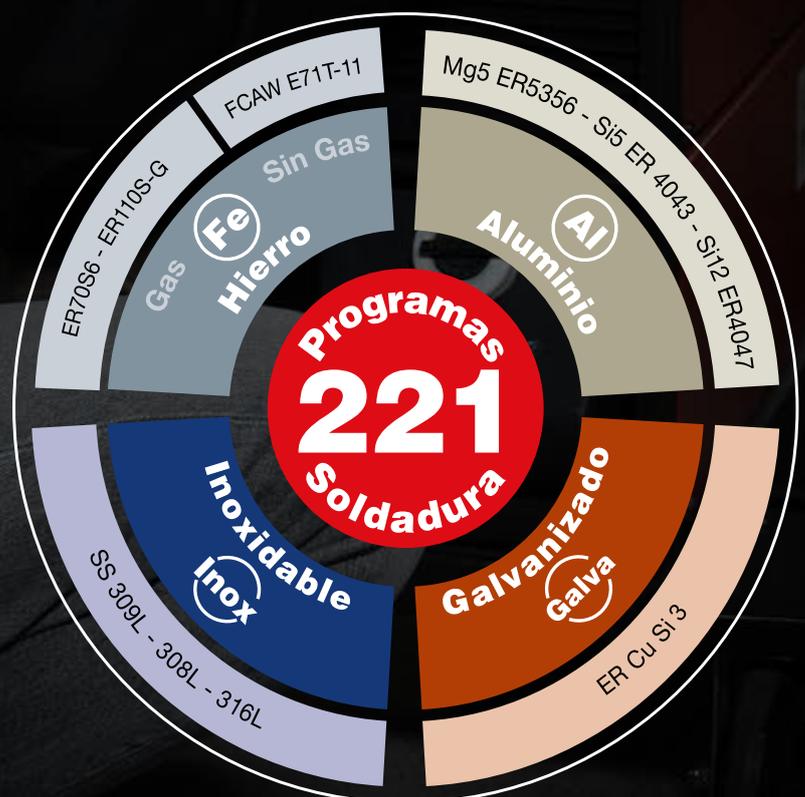
Arco estándar

Arco pulsado

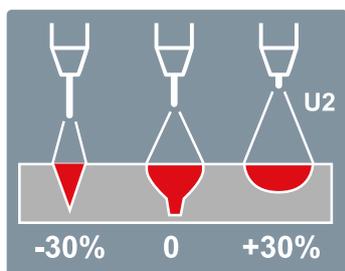
Aporte para hilo frío (TCFW)

MMA

Arco estándar para todo tipo de electrodos

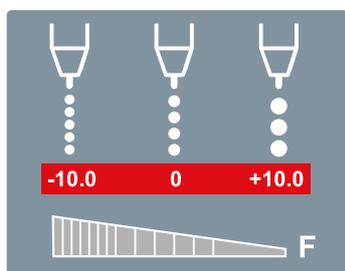


Adapta la sinergia para un mejor control del proceso



Control de altura del arco

Independientemente de la regulación sinérgica configurada en el equipo, cada usuario puede corregir la altura de arco en función de los criterios de soldeo, la posición, la preparación de la unión o el tipo de antorcha utilizada. De esta manera modificaremos la geometría del cordón obteniendo resultados de mayor calidad y térmicamente más controlados.



Velocidad y tamaño de gota. Control térmico

El control dinámico ajustará el tamaño de cada gota en corriente pulsada. La disminución del tamaño de gota reducirá la energía necesaria para el desprendimiento de cada gota, aumentará la velocidad de desplazamiento y moderará el aporte térmico total.

Estabilidad y autorregulación del arco

Gracias a la configuración interna de los parámetros de control de estabilidad, la GPS modifica de forma automática los valores necesarios para mantener una altura de arco constante, independientemente de las variaciones de altura generadas por los movimientos de la antorcha. De esta manera tenemos un mayor control sobre el baño de fusión y una penetración más homogénea.

Grabación hasta 200 memorias propias

Opción asignar nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro **SIN DEJAR DE SOLDAR**



Control de acceso: (Sólo en Modelos GPS 4000 y 5000 DR Advanced)

Gestiona de manera más eficiente el control sobre procedimientos de soldadura definidos en cada empresa. Los equipos GPS permiten la selección de diferentes niveles de seguridad, que posibilitarán el acceso y modificación de distintos parámetros de regulación en función del nivel asignado por la empresa a cada uno de sus técnicos en soldadura.



Gatillo de antorcha configurable

Control sobre el proceso de encendido y apagado del arco eléctrico, especialmente recomendado para inoxidable y aluminio. Puede seleccionar diferentes corrientes y tiempos para el inicio del cordón y relleno del cráter.

Consúltenos cuál es el modelo, las configuraciones y el software que más se adapta a sus necesidades.

Pantalla Control

Fácil e intuitiva, indicado

Visualización del modo de uso

Visualice el modo de trabajo seleccionado en todo momento

Selección de proceso



Modos de soldadura

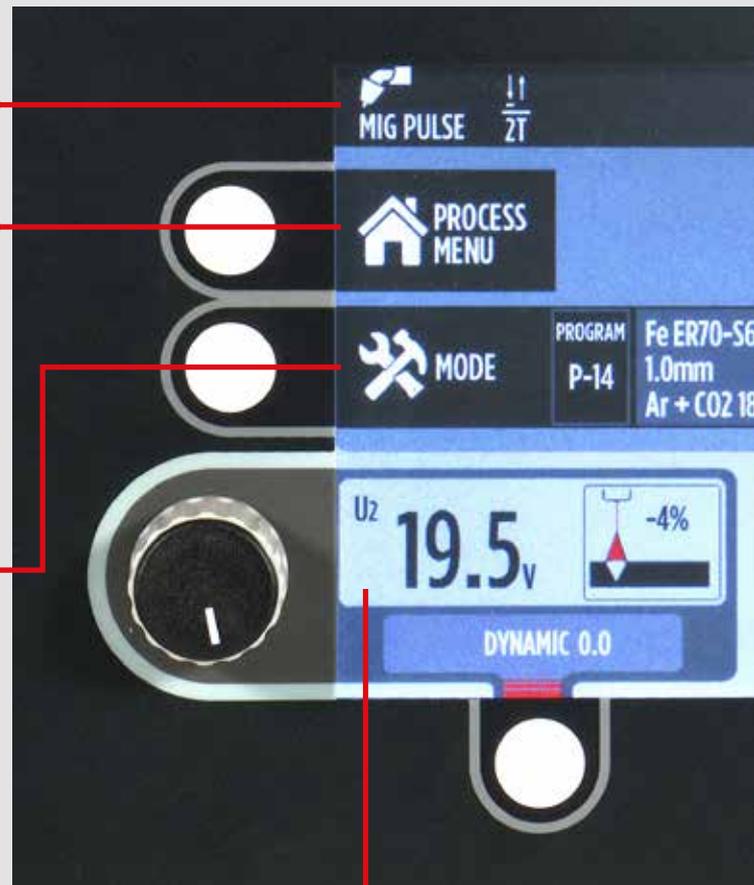


IMAGEN A TA

Control de altura de arco

Independientemente de la regulación sinérgica configurada, el usuario puede corregir la altura de arco en función de los criterios de soldeo.

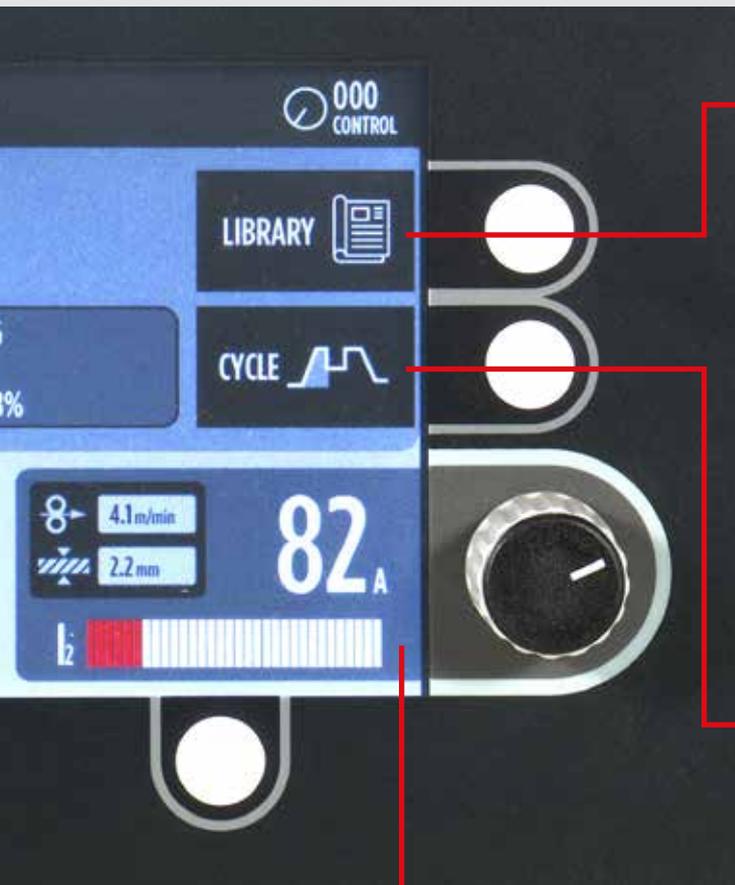
Velocidad y tamaño de gota

Este control reducirá la energía para el desprendimiento de cada gota, aumentará la velocidad de desplazamiento y moderará el aporte térmico total.

la TFT

Control total

res con textos completos



MAÑO REAL

Hasta 200 memorias personalizadas

Es este espacio se guardan los diferentes programas.

The screenshot shows the 'LIBRARY' screen with a table of programs. The table has columns for 'PROG', 'DESCRIPCIÓN', 'GRUPO AUXILIAR', and 'PROCESO'. The programs listed are:

| PROG | DESCRIPCIÓN | GRUPO AUXILIAR | PROCESO |
|------|-------------|----------------|-----------|
| 01 | PROG | TEST | MIG PULSE |
| 02 | MASTIL EEUU | 38.345-A | MIG PULSE |
| 03 | 423.432 | VR 8,5MM/S | MIG PULSE |
| 04 | MASTIL | 38.345-A | MIG PULSE |
| 05 | 423.432 | VR 8,5MM/S | MIG PULSE |
| 00 | MASTIL | 38.345-A | MIG PULSE |
| 033 | 423.432 | VR 8,5MM/S | MIG PULSE |
| 052 | MASTIL | 38.345-A | MIG PULSE |

Pantalla "ciclo"

Control total de los parámetros de soldadura.



Facilidad y regulación

Sinérgica por espesor de material, velocidad de hilo o intensidad

Arcos especiales

Alta tecnología

Cada soldadura es diferente según exigencias de calidad, requisitos de producción o mejora estética del cordón, nuestra serie de **ARCOS ESPECIALES** incorpora diferentes dinámicas que nos permiten obtener los resultados deseados con mayor facilidad y velocidad. Además de la opción de personalización de las diferentes curvas.

Calidad de soldadura

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.



Arco SCA-COLD

- Hasta **35% de reducción de aporte térmico**, menor deformación por calentamiento.
- Transferencia de la gota sin proyecciones en el proceso de contacto y apertura.
- Aumento de velocidad del proceso.



Arco ROOT

- Soldadura de **cordón de raíz** con aplicación en tubería.
- Mayor estabilidad de arco y velocidad de desplazamiento.



Arco Speed Arc

- Incremento de **velocidad de desplazamiento, entre un 30% y un 50%**
- Velocidad de desplazamiento hasta 25 mm/s. en función de material, espesor y posición de soldeo.



Arco Power Arc

- Incremento de **penetración hasta un 47%**
- Mejora de geometría de cordón, reducción de mordeduras y riesgo de porosidad.
- Reducción de tiempo de soldadura al reducir oscilación o movimiento de antorcha.

**Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual.
Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT**

Somos fabricantes



Hazlo fácil

Como su nombre indica facilita la operatoria de ejecución de soldadura. Podremos soldar en posición vertical ascendente o bajo techo sin la necesidad de realizar movimientos de oscilación.



Arco Speed UP

- Soldadura en **vertical ascendente**.
- Mayor facilidad de ejecución, soldadura en línea recta sin oscilación.
- Reducción de tiempo de cordón al evitar la oscilación.



Arco Speed UP+

- Soldadura en **vertical ascendente**.
- Incremento de **velocidad hasta 18% respecto arco SPEED UP**
- Aplicación exclusiva en aceros al carbono.



Arco Ceiling Arc

- Soldadura en **posición bajo techo**.
- Mayor facilidad de ejecución, soldadura en línea recta sin oscilación.
- Reducción de tiempo de cordón al evitar la oscilación.

Personaliza tu trabajo

Todo el control en tus manos.

Este módulo permite operar sobre cualquier programa sinérgico y personalizarlo a nuestro criterio.



Edición de programas

- **Personalización** de programas.
- **Creación** de nuevos programas.
- Limitación de aplicación de programas disponibles.

Datos técnicos



| GAMA GPS | GPS 2300 Bi-Pulse | GPS 2300 Bi-Pulse PFC | GPS 3000 C | GPS 4000 C | Gps 4000 DR Advanced | Gps 5000 DR Advanced |
|---|---------------------------------|---------------------------------|--|---------------------------------|---|---------------------------------|
| Modelo | Compacto | Compacto | Compacto | Compacto | Modular | Modular |
| Tension de alimentación | 1 Ph / 230V +- 10% 50-60 Hz. | 1 Ph / 230V +- 10% 50-60 Hz. | 3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz. | 3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz. | 3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz. | 3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz. |
| Ventajas PFC | No | Si | No | No | No | No |
| Multiproceso incluido de serie | Si | Si | Si | Si | Si | Si |
| Factor de marcha MIG/MAG / 40°C | 200A / 40% | 200A / 40% | 300A / 45% | 400A / 45% | 400A / 45% | 500A / 45% |
| Factor de marcha TIG / 40°C | 200A / 35% | 200A / 40% | 300A / 40% | 400A / 40% | 400A / 40% | 500A / 40% |
| Factor de marcha MMA / 40°C | 200A / 35% | 200A / 30% | 30-300A / 40% | 30-400A / 40% | 400A / 40% | 500A / 40% |
| Potencia absorbida | 10 Kva | 10 Kva | 17 Kva | 24 Kva | 24 Kva | 28 Kva |
| Velocidad de hilo | 15 m/min. | 15 m/min. | 24 m/min. | 24 m/min. | 24 m/min. | 24 m/min. |
| Modulo de control | | | | | | |
| Tipo de pantalla de control | LCD | | LCD | | TFT INCLUIDO | |
| Kit conversión LCD a TFT | No | | Opcional | | | |
| Software disponible según modelo | | | | | | |
| MIG pulsado | Incluido | | Opcional / seleccionar según necesidad | | Opcional / seleccionar según necesidad | |
| MIG doble pulsado | Incluido | | | | | |
| TIG pulsado | Incluido | | | | | |
| TIG con aportación de hilo frío | No | | | | | |
| Doble arco estándar (Bi-Level) | No | | Opcional, solo con pantalla control TFT | | Opcional | |
| Conexión a interface - Robot | No | | | | | |
| Conexión a PC | No | | | | | |
| Programas sinérgicos incluidos | | | | | | |
| Acero | 70 | 78 | 215 | 221 | | |
| Aluminio | | | | | | |
| Inoxidable | | | | | | |
| Galvanizado | | | | | | |
| Programas Arcos especiales | | | | | | |
| Sca-Cold | No | | Opcional sólo válido con pantalla de control TFT Consultar Seleccionar según necesidad | | Opcional / Consultar Seleccionar según necesidad | |
| Root-Arc | | | | | | |
| Speed-Arc | | | | | | |
| Power-Arc | | | | | | |
| Speed-Up | | | | | | |
| Speed-Up+ | | | | | | |
| Ceiling-Arc | | | | | | |
| Modulo refrigeración | | | | | | |
| | No | | Opcional | | Opcional | |
| Tipo de Devanadora 4 ruelas | | | | | | |
| D GPS 21 abierta | No | | No | | Estándar | |
| D GPS 21 cerrada | | | | | Opcional / seleccionar | |
| D GPS 21 ciega | | | | | | |
| D GPS 5K astilleros | | | | | | |
| Tipo conexión devanadora | | | | | | |
| 5 Metros | No | | No | | Estándar | |
| 10 - 15 - 20 Metros | | | | | Opcional / seleccionar | |
| Tipo de carro de transporte | | | | | | |
| Work station | Opcional | | No | | No | |
| Carro de transporte | No | | Estándar | | Estándar | |
| Módulo mando a distancia | No | | No | | Opcional | |

Total seguridad

En Gala Gar le damos 2 años de garantía TOTAL ampliable a 3



Otros servicios:

Renting Gala Gar: **TODO VENTAJAS**



Cuota mensual Fija

Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.

Ventajas fiscales

Es un gasto deducible

Equipo en propiedad

Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.

Menor desembolso inicial

Adquiera el equipo con la primera cuota.

Equipos de última tecnología



Mantenimiento Preventivo

Lo mejor para su equipo:

+Durabilidad
+Rentabilidad

Realizado sólo por
Personal Técnico Autorizado

Consúltenos!!



Calibración o verificación

Necesario para el cumplimiento de la normativa vigente

Realizado sólo por
Personal Técnico Autorizado

Consúltenos!!



Formación y Homologación

Cursos a medida de sus necesidades

Homologaciones en base a la normativa vigente

Consúltenos!!



gala gar[®]
WELDING

Fabricantes desde 1945

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) - Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA



**Descarga
nuestra Tarifa**

www.galagar.com

Síguenos en:



Los datos recogidos en este catálogo varían según configuraciones y modelos de los equipos.

Las imágenes mostradas en este pueden diferir de los productos originales

© 2021 GalaGar, S.L. - Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.