

GALA MIG 5100

ÉQUIPMENTS INDUSTRIELS DE SOUDAGE MIG/MAG

Réf. 421.00.000

FT42100000V1_FR

29-07-09

Page: 1/2



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description:

Source de puissance MIG/MAG de réglage continu de la tension de soudage au moyen système électronique à thyristor. Dévidoir indépendant.

Utiliser:

Utilisation industrielle. Soudure MIG/MAG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium.

Alimentation électrique:

3Ph. 230/400V -50/60Hz

Principaux avantages:

- Réglage continu (depuis la dévidoir) de la tension de soudage.
- Tension constante contrôlée électroniquement.
- Système d'installation modulaire.
- Possibilité d'intégrer refroidissement.
- Trois prises de réactance.
- Mesureur numérique des paramètres de soudage V-I intégrée de série.
- Interrupteur bi-tension.
- Connecteurs industriels "anticorrosion" à filet.

Intensités / facteur de marche, équivalence:

425 A/60% 490 A/45% 520 A/40% 555 A/35%

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | GALA MIG 5100 Réf. 421.00.000 |
|--|----------------------------------|
| Tension d'alimentation U_1 (3ph. 50-60hz) (1) | 230/400 V |
| Puissance absorbé maximum. P_{1max} | 21,5 KVA |
| Intensité d'alimentation maximum I_{1max} | 59 A/34 A |
| Intensité maximum effective I_{1eff} | 41 A/24 A |
| Facteur de puissance $\cos\phi$ | 0.94 |
| Marge de réglage continu Mig/Mag $I_{2min}-I_{2max}$ | 20-425 A |
| Nombre de prises de réactance mig. | 3 |
| Intensité I_2 de soudage mig ED= 100% | 330 A |
| Intensité I_2 de soudage mig ED= 60% | 425 A |
| Système de mesure des paramètres V-I | NUMÉRIQUE |
| Degré de protection mécanique (IP) | IP21 |
| Ventilation | FORCÉE |
| Poids (sans le dévidoir). | 142 Kg. |
| SELON NORMES UNE-EN 6097 4. (1) Autres valeurs de tension d'alimentation sur commande. | |



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS

GALA MIG 5100

ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL DE SOUDAGE MIG/MAG

Réf. 421.00.000

FT42100000V1_FR

29-07-09

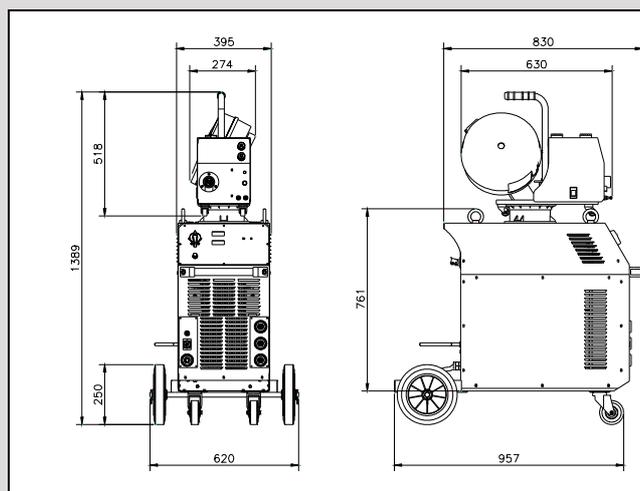
Page: 2/2

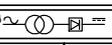
| Source de puissance | Support bouteilles | Refroidissement | Rallonge de branchement | Dévidoir de fil | Torche de soudage |
|---|---|-----------------|---|---|---|
|  |  | |  |  |  |
| GALA MIG 5100 Réf: 421.00.000 | Réf: 420.12.080 | | Réf: 638.00.000 (5 m; S=50 mm ²) Réf: 638.81.000 (10 m; S=50 mm ²) | D-20A Réf: 621.00.000 D-22C Réf: 629.00.000 | MX 36 Réf: 23600004 |

INSTALLATION AVEC TORCHE DE SOUDAGE AUTO RÉFRIGÉRÉ

| Source de puissance | Support bouteilles | Refroidissement | Rallonge de branchement | Dévidoir de fil | Torche de soudage |
|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
| GALA MIG 5100 Réf: 421.00.000 | Réf: 432.12.080 | Réf: 634.00.000 | Réf: 639.00.000 (5 m; S=70 mm ²) Réf: 639.81.000 (10 m; S=70 mm ²) | D-22C Réf: 629.00.000 D-20AR Réf: 622.00.000 | MIG 511 réfrigéré Réf: 885114M MX 501 réfrigéré Réf: 25100004 |

INSTALLATION RÉFRIGÉRÉE



| | | |
|---|--|--|
|  | CIF A- 50 /045319 50.014 ZARAGOZA - SPAIN | GALA MIG |
| TYP: GALA MIG 5100 REF: 421.00.000 | | |
| 3~  | | UNE-EN 60974-1: 00 |
| 20A / 15V - 425A / 35.25V | | |
|  | U _s | X % 60% 100% |
| | 17-40V | I _s 425A 330A |
|  | Cos phi = 0.94 (425A) | |
| | U _i 230V 400V | I _i = 53A I _i = 41A I _i = 31A I _i = 24A |
| IP 21 | | |
|  | 230 V | 2 A |



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS