

GAMA

Transformadores Rectificadores



Mini Gar



Gar Continuos



Gar 4T



Gar 5T/6T

Mini Gar 180
ref: 52100000

Mini Gar 250
ref: 52200100

1. Transformadores para la soldadura de electrodo revestido.
2. 1 Ph. 220/380 V – 50Hz.
3. Sistema electromecánico. .
4. Regulación continua de la corriente de soldadura.
5. Incorporan toma auxiliar de 220V
6. Formato profesional con ruedas. Fácil traslado.

7. Soldadura de electrodos
180: hasta 3.25 – 4.00 mm de diámetro.
250: hasta 4.00-5.00 mm de diámetro.
8. Intensidad de soldadura
180:160 A/35%
250: 200 A/35%

Gar Continuos
ref: 41100000

Gar Continuos
ref: 41200000

1. Rectificador electrónico para la soldadura de todo tipo de electrodos revestidos y procedimiento TIG.
2. 3Ph. 230/400V –50/60Hz
3. Proceso de cebado suave "LIFT-ARC".
4. HOT START y ARC FORCE regulables en el panel frontal.
5. Diseño para trabajos en intemperie"OFF SHORE".
6. Sistema de medida V-I digital incorporado de serie.

7. Regulación mediante sistema tiristorizado (gran fiabilidad).
8. Corriente de soldeo estable independiente de la longitud de cables y tensión de alimentación.
9. Intensidad de soldadura
450: 450 A/35%
550: 535 A/35%

Gar 4T
ref: 46886000

1. Rectificador de soldadura de electrodo revestido y procedimiento TIG DC.
2. 3 Ph. 220/380 V – 50 Hz.
3. Sistema electromecánico. Alta fiabilidad
4. Transformador trifásico realizado mediante 3 transformadores monofásicos, sistema equilibrado, gran estabilidad en soldadura.
5. Regulación continua de la corriente de soldadura.

6. 4 ruedas de transporte.
7. Posibilidad de incorporar Modulo HF. Cebado TIG sin contacto.
8. Intensidad de soldadura
4t: 300 A/40%

Gar 5T
ref: 2600500

Gar 6T
ref: 2600600

1. Rectificadores trifásicos para soldadura MMA/TIG DC. Regulación de corriente por shunt magnético.
2. Soldadura optimizada de todos tipos de electrodos hasta 6 mm de diámetro.
3. Equipado con toma de 230V 2500W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o economizador TIG.

4. Construcción sólida y robusta con excelente durabilidad.
5. Ideales para talleres de metalurgia media y pesada.
6. Intensidad de soldadura
5t: 500 A/45%
6t: 600 A/45%



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

GAMA

Transformadores Rectificadores

	MINI GAR		Continuos		Gar 4T	Gar 5T / 6T	
	180	250	450	550		5T	6T
CONEXIÓN	1 ph		3 ph		3 ph	3 ph	
Factor de marcha	160 A/35%	200 A/35%	450 A/35%	535 A/35%	300 A/35%	500 A/45%	600 A/45%
Peso (kg)	31	46	190	215	123	160	180
Tipo de equipo	Transformador		Rectificador		Rectificador	Rectificador	
Consumo (Kva-W)	9,0-7.920	11,4-10032	28,5-25.080	33,2-29.216	23-20.240	34-29.920	41-36.080
Protección sobretensiones	no requiere		no requiere		no requiere	no requiere	
ESTABILIDAD	+		++		++	++	
PROYECCIONES	+		++		++	++	
TRABAJO CON ALARGADERAS	++		+++		+++	+++	
TIPO DE ELECTRODO	R		RB		RB	RB	
ACCESORIOS MMA	10/25 (ref:56612033)		35/50 (ref:259040)		35/50 (ref:259048)	35/50 (ref:259048)	

+ Regular R Rutilo (Fe o inox)
 ++ Bien RB Rutilo + básico (Fe)
 +++ Muy bien T Todos los tipos (rb+ alu + cel)

Sectores de aplicación

Ref.	Equipo /	Carpintería metálica espesor bajos /	Solar y eólica /	Fabricación naval /	Industria ferroviaria /	Industria química y papelera /	Tubería y canalización /	Estructura metálica /	Industria térmica /	Industria minera /	Instalaciones ganaderas /
52100000	MINI GAR 180	•									■
52200100	MINI GAR 250	•									■
41100000	GAR CONTINUOS 450						•	•	•		
41200000	GAR CONTINUOS 550		•	•	•	•	•	•	•		
46886000	GAR-4T	•	■		■			•			•
2600500	GAR-5T							•			•
2600600	GAR-6T							•			•



• Recomendado /
 ■ Apto /



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS