

Smart TIG 315 AC/DC

POSTE DE SOUDAGE TIG INDUSTRIEL

Réf. : 22300315ACDCKIT

Code : FT22300315ACDCKIT_v0

Date : 22-04-22



Description :

Poste à technologie onduleur pour les procédés de soudage TIG DC (aciers inoxydables), TIG AC (aluminium) et MMA avec électrode enrobée.

Utilisez :

Convient pour le soudage TIG de tous les matériaux, notamment les aciers inoxydables et tous les types d'aluminium et ses alliages.

Principaux avantages :

- Système d'amorçage TIG à courant continu au moyen du mode HF et de lift-arc.
- Système d'amorçage TIG AC utilisant HF dans le cycle de démarrage.
- Système de stabilisation automatique sans HF. Faible pollution électromagnétique
- Large gamme de modes de travail 2T /4T
- Arc pulsé en TIG DC et TIG AC.
- Contrôle total du cycle, des rampes et des durées de cycle.
- Procédé de soudage par électrode MMA
- Ensemble modulaire avec système de refroidissement de la torche
- Commande par pédale.
- TIG AC/DC avec commande numérique
- Stockage de jusqu'à 50 mémoires utilisateur
- Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- Options multi-ondes AC
- Fréquence variable du AC
- Fonction VRD
- Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes caractéristiques de soudage

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	AC 400V +/-15% -50/60 Hz.	
Intensité maximale	Efficace (I_{1eff}) / Absorbé (I_{1max})	12 A / 19 A.
Puissance maximale	Efficace (P_{1eff}) / Absorbé (P_{1max})	8.3 Kva /13.2Kva.
Marge de régulation	TIG 10 - 315 MMA 10-270	
Tension à vide	73 (12,4V -VRD)	
Facteur de marche 40°C	(I_{2max}) TIG 315 A / 30% ; MMA 270 A / 30%.	
	(I_2) TIG 220 A / 60% ; MMA 180 A / 60%	
	(I_2) TIG 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100% ; TIG 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100% ; MMA 170 A / 100%.	
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	490 X 1140 X 860mm.	
Poids	76 Kg.	

Inclut :

Générateur	22300315ACDC
Système de refroidissement	22300315WCS
Chariot de transport	22300315CRR
Pédale (5m)	22300315PDL
Prise de masse (35mm ² , 3m, 35/50)	259054
Assemblage du connecteur de la torche refroidie	(Voir le manuel)

Référence :