

PRODUCTO: CANALIZACION CAMBIO MECANICO OX. 150m³/h

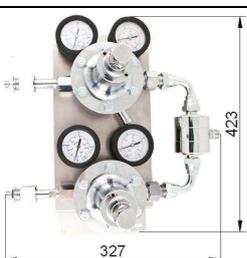
REFERENCIA: 712.00.051

Características Constructivas:

GAS DE USO:	OXÍGENO		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-2503 y UNE-EN-7291		
APLICACIONES:	Equipos diseñados para el suministro de gas de manera continuada a grandes canalizaciones con puestos de trabajo. Garantizan la seguridad y el suministro de gas. Doble rampa de suministro con intercambiador mecánico al detectar falta de presión de gas.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Soporte	CHAPA DE ACERO INOX.	Manorreductor	GRAN CAUDAL OXÍGENO
Cambiador mecánico	LATÓN ESTAMPADO CuZn39Pb3 DESENGRASADO, PULIDO Y PASIVADO	Grifos de paso	LATÓN ESTAMPADO DESENGRASADO, P _{MAX} 200 BAR

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO POR INSTALACIÓN: Máximo 10 ó 12 puestos de trabajo.

ROSCA DE ENTRADA: GAS 1/4" RH **ROSCA DE SALIDA:** GAS 3/8" RH

PESO:	12,900 Kg.	DIMENSIONES:	L=	327 mm.
Tª máxima uso:	60°C		P=	258 mm.
Tª mínima uso:	-20°C			H=

Características Técnicas:

CLASE S/UNE-EN-7291:	No clasificable
PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):	200 bar
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):	12,5 bar
CAUDAL NOMINAL (Q1):	125 Nm ³ /h
PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):	13,6 bar
CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):	800 Nm ³ /h
COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):	0,135
COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):	0,208
PRESIÓN DIFERENCIAL DE CAMBIO	P ₂ - 2 bar

