

GPS 4000 DR Advanced

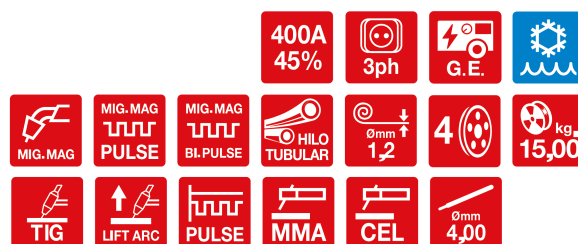
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG pulse



Ref.: 42381200

Código: FT42381200

Fecha: 20-10-2022 V1



Descripción:

Paquete modular multiproceso de aplicación industrial de tecnología inverter; Multiproceso.

Soldadura semiautomática MIG/MAG de control sinérgico pulsado, electrodo MMA y TIG.

Uso:

Uso industrial, equipo multiproceso para aplicación manual. Ideal para realizar la soldadura MIG/MAG de aceros suaves, inoxidable y aluminio. Excelente dinámica de soldadura. Regulación sinérgica, amplio rango de programas para la soldadura MIG/MAG.

Alimentación eléctrica:

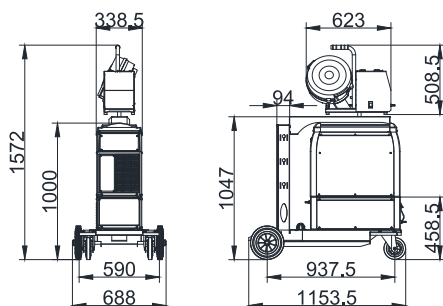
3 Ph. 400 V-50/60 Hz $\pm$ 15%

Ventajas principales:

- Pantalla TFT
- 105 Programas MIG ARCO STD
- Modo manual
- Modo control ciclo Advanced
- Restricciones de acceso (NIVELES DE SEGURIDAD)
- Idiomas disponibles: Castellano, inglés, francés, alemán e italiano.

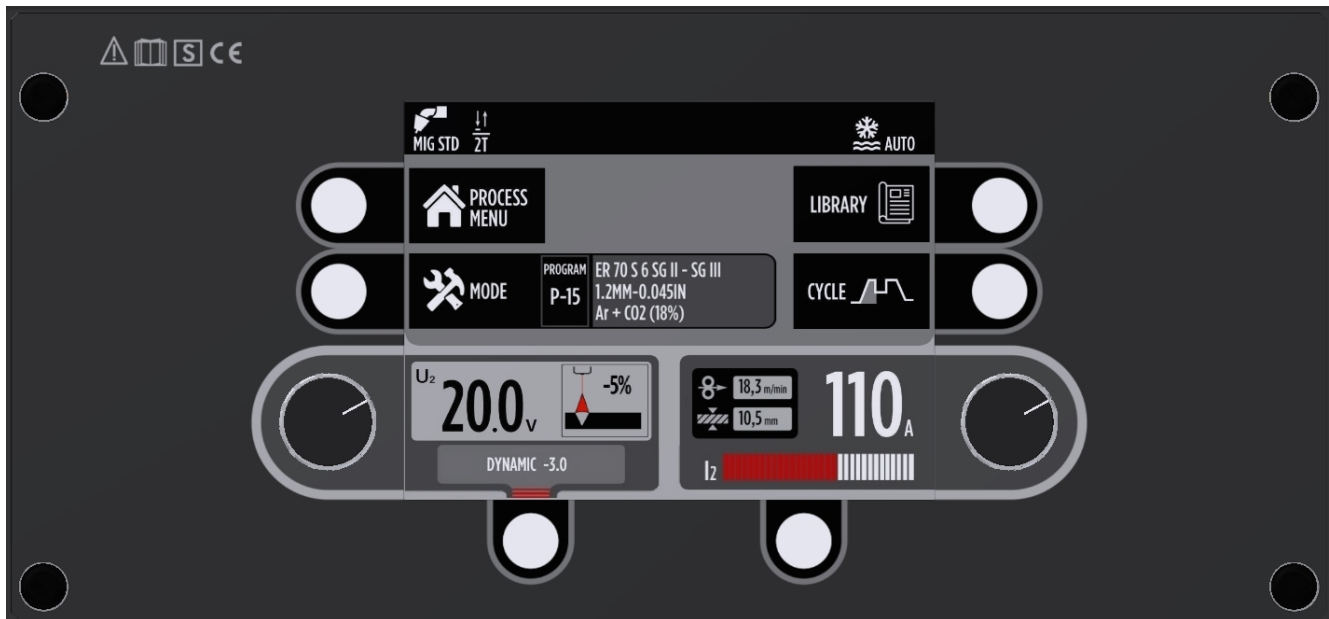
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	GPS 4000 DR Advanced	
Referencia	42381200	42355200
Tensión de entrada U_1 (3 Ph; 50/60hz)	400 V	440V
Intensidad primaria Máxima I_{1max}	35 A	
Intensidad primaria efectiva I_{1eff}	22 A	
Potencia Máxima/Efectiva	24/15 KVA	
Margen de regulación MIG/MAG $I_{2min}-I_{2max}$	30 $\div$ 400 A / 45%	
Intensidad de soldadura MIG/MAG ED=100%	270 A / 100%	
Regulación de tensión de soldadura $U_{2min}-U_{2max}$	12 $\div$ 34 V	
Margen de regulación continuo MMA $I_{2min}-I_{2max}$	30 $\div$ 400 A	
Margen de regulación continuo TIG $I_{2min}-I_{2max}$	5 $\div$ 400 A	
Índice de protección mecánica (IP)	IP 23 S	
Ventilación	Forzada	
ANCHO x ALTO x LARGO (mm)	345x541x660	
Peso	45 kg	
Eficiencia de fuente de potencia	87%	
Consumo máximo de potencia en reposo	<50 W	

SEGÚN NORMAS UNE-EN 60974.



				GALAGAR S.L. CIF B- 50/045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN		
TYP: GPS 4000 DR ADVANCED REF: 423.81.200						
			UNE-EN 60974-1			
		30A / 14 V -400 A / 34 V				
			X	45 %	60%	100%
	U_o	I_2	400A	350 A	270 A	
	12-34 V	U_2	34 V	31.5 V	27.5V	
	U_1	400V	I_{1max}	32 A	I_{1off}	22 A
3 ~50/60 Hz						
		30A(5A TIG)/21.2V - 400A/36 V				
			X	40 %	60%	100%
	U_o	I_2	400A	350 A	270 A	
	58 V	U_2	36 V	34 V	30.8 V	
	U_1	400 V	I_{1max}	35 A	I_{1off}	22 A
3 ~50/60 Hz						
FRONT:						
DSP:						
MOTOR:						
					IP 23 S	

PANEL DE CONTROL TFT

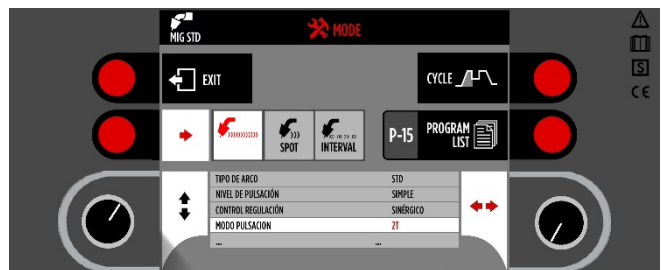


MODO DE OPERACIÓN

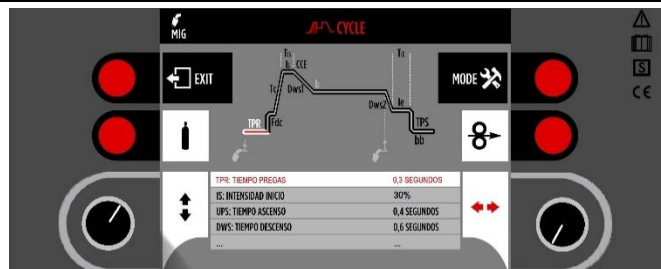
STD – PULSE – SCA – MIXTO

ARCO SIMPLE – ARCO DOBLE

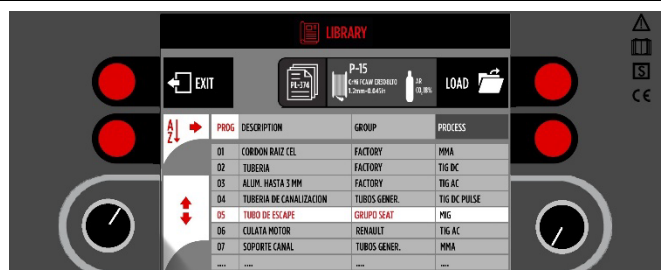
MODO SINÉRGICO – MODO MANUAL



PARÁMETROS DE CICLO

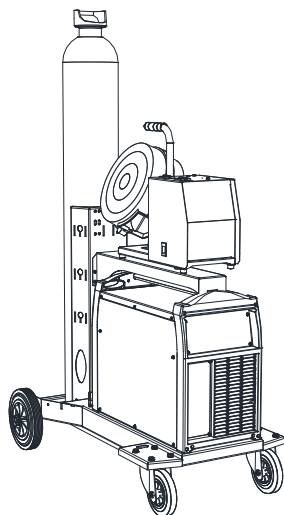


LIBRERÍA DE PROGRAMAS

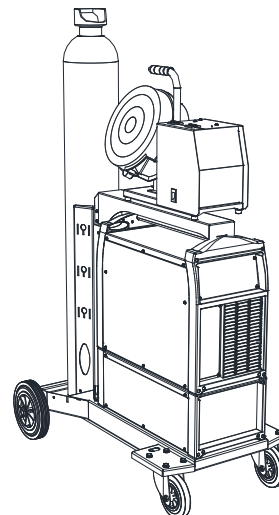


PAQUETE MODULAR – ELEMENTOS OPCIONALES

1 AUTOREFRIGERADA



2 REFRIGERADA



Referencia	Descripción	1	2
42381200	GPS 4000 DR (400 V – 50/60Hz)	•	•
42355200	GPS 4000 DR (440 V – 50/60Hz)	•	•
64184000	Carro de transporte	•	•
65982000	Módulo de refrigeración WCS 520 (230/400/440V)		•
64185101	Soporte devanadora	•	•
64187100	Juego de cables No refrigerado 5mts	•	
64187150	Juego de cables Refrigerado 5mts		•
66082100	Devanadora D-GPS 21 A N.M. (Abierta con cubre-rollo)	•	•
66083000	Devanadora D-GPS Blind (Sin ruedas)	Opcional	
66012080	Kit Ruedas de transporte devanadora (D-GPS Blind)	Opcional	
66081100	Devanadora D-GPS 5 K N.M (5 kg para astilleros)	Opcional	
42370012	Paquete By-Level de doble arco standard	Opcional	
42370010	Paquete arco pulsado	Opcional	
42370011	Paquete By-Pulse de doble arco pulsado	Opcional	
42370015	Paquete creación de programas de soldadura personalizados	Opcional	
42370020	Paquete Gala Tig Pulse. TIG arco pulsado	Opcional	
66790000	Paquete de soldadura TCW, TIG con aportación de hilo frio	Opcional	
42370xxx	Paquete arcos especiales	Opcional	
42612081	KIT conexión TELENET / INTERFACE	Opcional	
66012085	Mando a distancia (requiere KIT Telenet)	Opcional	
42612090	KIT conexión PC a TELENET (Backup)	Opcional	

Modo	Descripción	5 mt	10 mt	15 mt
Refrigerado	Módulo de refrigeración WCS	65982000	65982000	65982000
	Juego de cables (refrigerado)	64187150 50 mm2	64187250 70 mm2	64187350 70 mm2
Auto refrigerado	Juego de cables	64187100 50 mm2	64187200 70 mm2	64187300 70 mm2

MATERIALES INCLUIDOS DE SERIE:

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
426.17.047	Manual de Instrucciones	423.16.122	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "V"
439.12.063	Cable de masa	423.12.030	Conexión máquina-gas (2 m) / racor

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Referencia	Descripción	MIG/MAG						MMA	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)	FCAW (Sin gas)		
880036P	Antorcha manual MIG 36 M8 (4 m. gas)	•			•					
880501P	Antorcha manual MIG 501 M8 (4 m refrigerada)	•	•	•	•	•	•	•		
R98130022	Antorcha Robot Colaborativo 42G-22° Gas eBASIC	•			•		•	•		
R98130045	Antorcha Robot Colaborativo 42G-45° Gas eBASIC	•			•		•	•		
R99130022	Antorcha Robot Colaborativo 52W-22° Refrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
R99130045	Antorcha Robot Colaborativo 52W-45° Refrig. eBASIC	•	•	•	•	•	•			
42316121	Ruleta Ø37, 0.8-1.0 mm "V"	•		•	•	□				
42316122 (*)	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "V"	•		•	•	□				
42316124	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "V"	•		•	•	□				
42316125	Ruleta Ø37, 0.9-1.2 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316126	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "R" (TUBULAR)						•	•		
42316127	Ruleta Ø37, 1.0-1.2 mm "ALU"		•			•				
42316128	Ruleta Ø37, 1.2-1.6 mm "ALU"		•			•				
42316227	KIT RULETAS ALU, 1.0-1.2 mm "ALU"		•			•				
5722	Sirga de grafito (PK 550)		•	□		•				
30144000V	Pantalla PROFESIONAL	•	•	•	•	•	•	•	•	•
T264030	Antorcha SR26 EURO 4 m								•	
T184030	Antorcha SR18 EURO 4 m Refrig.									•
37600000	Manorreductor Argón EN 2000	•	•	•	•	•	•		•	•
37900000	Manorreductor Gas Free Argón	•	•	•	•	•	•		•	•
600000	Calentador gas CO2	•								
8044166-NT	Afilador de tungstenos								•	•
259064	Cable acrílico con pinza 50 mm2 ; 4 mt ; 500 A								•	
43912063 (*)	Cable de masa 50 mm2 ; 4 mt ; 400 A								•	
1704V10	Estufa TRC V10. Con termómetro y termostato								•	

(*) Incluido de serie; • Utilización recomendada; □ Utilización posible

PAQUETES DE SOFTWARE PARA APLICACIÓN EN SOLDADURA

Referencia	Descripción	MIG/MAG						MM A	TIG	
		Fe (Acero)	AL (Pulse)	SS (Inox. Pulse)	CuSi (Galvaniz.)	CuAL8 Galvaz.)	FCAW (Con gas)	FCAW (Sin gas)		
42370012	Paquete By-Level de doble arco standard	•		•	•	•				
42370010	Paquete arco pulsado	•	•	•	•	•				
42370011	Paquete By-Pulse de doble arco pulsado		•	•	•	•				
42370020	Paquete Gala Tig Pulse. TIG arco pulsado								•	•
66790000	Paquete de soldadura TCW, TIG con aportación de hilo frío								•	•
42370100	Paquete arco especial SCA	•		•	•					
42370095	Paquete arco especial ROOT	•		•	•					
42370055	Paquete arco especial SEED UP	•	•	•						
42370057	Paquete arco especial SPEED UP+	•								
42370050	Paquete arco especial WELD SPEED	•	•	•						
42370060	Paquete arco especial WELD POWER	•		•						
42370065	Paquete arco especial CEILING	•	•	•						

(*) Incluido de serie; • Utilización recomendada; □ Utilización posible

GPS 4000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

FT

gala gar
WELDING

PROGRAMA												
Nº	MATERIAL	GAS	Ø	STD	PUL SE	SCA	ROOT	SPEED UP	SPEED UP +	WELD SPEED	WELD POWER	CEILIN
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	☒	☒			☒		☒		☒
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in		☒							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm		☒							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in		☒			☒		☒		
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in		☒							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	0,8mm-0,030in		☒							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	0,035in		☒							
#	Fe ER70-S6	CO ₂	1,0mm	☒	☒	☒	☒					
#	Fe ER70-S6	CO ₂	1,2mm-0,045in	☒	☒							
#	CrNi ER309L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	☒	☒	☒	☒					
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	☒	☒							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in	☒	☒							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	☒	☒							
#	CrNi ER308L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in									
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in	☒								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	0,035in	☒								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm	☒								
#	CrNi ER308L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in	☒								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	☒								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	0,035in	☒								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	☒								
#	CrNi ER316L	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in		☒							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,8mm-0,030in	☒	☒							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	0,035in	☒	☒							
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,0mm	☒	☒							☒
#	CrNi ER316L	Ar+O ₂ 2%	1,2mm-0,045in	☒	☒						☒	☒
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	0,8mm-0,030in	☒	☒			☒				
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,0mm	☒	☒			☒		☒		
#	CrNi ER2209 - DUPLEX	Ar+CO ₂ 2%	1,2mm-0,045in	☒	☒			☒		☒		☒
#	AlMg5 ER5356	Ar	1,0mm	☒	☒			☒		☒	☒	☒
#	AlMg5 ER5356	Ar	1,2mm-0,045in			☒	☒					
#	AlMg5 ER5356	Ar	1,6mm-0,062in									
#	AlSi5 ER4043	Ar	1,0mm			☒	☒					
#	AlSi5 ER4043	Ar	1,2mm-0,045in									
#	AlSi5 ER4043	Ar	1,6mm-0,062in	☒	☒			☒		☒		☒
#	AlSi12 ER4047	Ar	1,0mm		☒							
#	AlSi12 ER4047	Ar	1,2mm-0,045in		☒							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,8mm-0,030in		☒			☒		☒		
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	0,035in		☒							
#	Fe Galv. ERCuSi	Ar	1,0mm		☒							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,8mm-0,030in		☒							
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	0,035in	☒	☒	☒	☒					
#	Fe Galv. ERCuAL	Ar	1,0mm	☒	☒							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	0,9mm-0,035in	☒	☒	☒	☒					
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,1mm-0,045in	☒	☒							
#	Fe FCAW E71T-11	No Gas	1,7mm-0,068in	☒	☒							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	☒	☒							
#	Fe FCAW ER70C-C6	Ar+CO ₂ 18%	1,6mm-0,062in									
#	CrNi FCAW ER308LT0	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	☒								
#	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	☒								
#	Special (-)	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	☒								
#	Fe ER110S-G 700MC	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	☒								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	☒								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	☒								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	☒								
#	Fe ER70-S6 NO Cu	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in		☒							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,8mm-0,030in	☒	☒							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	0,035in	☒	☒							
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,0mm	☒	☒							☒
#	Fe ER70-S6	Ar+CO ₂ 8%	1,2mm-0,045in	☒	☒						☒	☒
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,8mm-0,030in	☒	☒			☒				
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	0,035in	☒	☒			☒		☒		
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,0mm	☒	☒			☒		☒		☒
#	Fe Galv. ER70-S6	Ar+CO ₂ 18%	1,2mm-0,045in	☒	☒			☒		☒	☒	☒