



Dpto. Técnico
ICIGS-001/1.DOT



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Código: FTP-365.00.001

Fecha: 23-3-16

Rev.: 0

Página 1 de 1

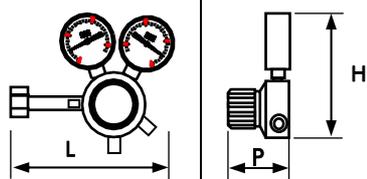
PRODUCTO: MANORREDUCTOR LXG ARGON-CO2

REFERENCIA: 365.00.001

Características Constructivas:

GAS DE USO:	ARGON-CO2		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-2503		
APLICACIONES:	Procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura. Llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Cuerpo (Tratamiento)	LATÓN CuZn39Pb3	Juntas	NYLON Y EPDM
Tapa (Tratamiento)	ZAMAK	Filtro	LATÓN SINTERIZADO
Cierre	CAUCHO	Membrana	NBR
Resorte Presión	ACERO DIN 2076 ZINCADO	Resorte Cierre	ACERO INOXIDABLE 17224

MANOMETROS DE PRESIÓN:	S/ISO-5171 Clase 2,5		
ROSCA DE ENTRADA:	W21,7x14h." RH INT.	ROSCA DE SALIDA:	GAS 1/4" RH

PESO:	925 grs.	DIMENSIONES:		L=	19 cm.
Tª máxima uso:	60°C			P=	12 cm.
Tª mínima uso:	-20°C			H=	15 cm.

Características Técnicas:

CLASE S/UNE-EN-2503:	CLASE 3	
PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):	200 bar	
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):	10 bar	
CAUDAL NOMINAL (Q1):	25 NL/min.	
PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):	10,7 bar	
CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):	25 NL/min.	
COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):	0,13	
COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):	-0,18	