

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Equipo diseñado para la reducción de la presión de un gas disponible en una instalación de distribución, a la presión necesaria en el punto de trabajo, manteniendo constante el caudal de gas de protección.

Uso:

Trabajos de soldadura y corte, adaptando la presión de canalización a la presión de trabajo.
Instalación para un único gas.

Gas de uso:

Argón.

Ventajas principales:

- Permite ajustar la presión necesaria para cada tipo instalación, en función de la longitud de los conductos. Permitiendo optimizar la presión mínima necesaria para optimizar el consumo de gas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presión de entrada máx.	10 bar
Presión de salida máx.	4 bar
Caudal	20 l/min.
Rosca de entrada	G1/4"RH
Rosca de salida	G1/4"RH
Peso del equipo	1,08 Kg
Temperatura máxima de uso	60°C
Temperatura mínima de uso	-20°C
Coefficiente de incremento de presión (R)	0,12
Coefficiente de irregularidad (i)	0,18
Según norma UNE-EN-2503	

DIMENSIONES

Ancho: 120 mm.	
Largo: 145 mm.	
Alto: 180 mm.	