



Dpto. Técnico
ICIGS-001/1.DOT

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Código: FTP-146.00.602

Fecha: 21-3-25

Rev.: 0

Página 1 de 2

PRODUCTO: CONJUNTO CALEFACTOR FONTANERO Nº4

REFERENCIA: 146.00.602

Características Constructivas:

DESCRIPCIÓN	Soplete aerobutánico por aspiración con asa de plástico. Sistema de regulación del paso de gas. Pueden adaptarse diferentes tipos de boquillas, dependiendo del tipo de trabajo a realizar. Lira de butano de 1,5 metros fabricada según EN-559.		
GAS DE USO:	BUTANO-PROPANO		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-731	CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:	AIG/213/82
APLICACIONES:	Trabajos profesionales de fontanería y calefacción, instalaciones eléctricas, pintura y decapados, joyería y laboratorios dentales.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Empuñadura	POLIAMIDA + FIBRA DE VIDRIO	Partes internas	LATÓN CUZN39PB3
Lanzas	LATÓN CUZN39PB3	Boquillas	LATÓN CUZN39PB3

ROSCAS DE SOPLETE:	G1/4"LH	ROSCA DE MANGUERA:	Ø21,7x14h. LH
--------------------	---------	--------------------	---------------

PESO CONJUNTO:	DIMENSIONES DEL EQUIPO CON LANZA DE CALENTAMIENTO:		
840 gramos			L= 480 mm.
PESO LANZA:			P= 230 mm.
--- gramos			H= 35 mm.

Características Técnicas según accesorios:

Referencia	Descripción	Ø inyector (mm.)	Ø Boquilla (mm.)	Presión trabajo (bar)	Consumo (gr/h.)	Potencia (Kcal/h.)
146.00.175	Mango S.F.B. sin economizador	---	---	---	---	---
146.00.534	Boquilla de soldadura fuerte nº4	0,35	19	1,5	260	2875

TECHNICAL PRODUCT SPECIFICATION

Code: FTP-146.00.602

Date: 21-3-25

Rev.: 0

Page 1 of 2

PRODUCT: PLUMBER'S HEATING UNIT N° 4

REFERENCE: 146.00.602

Construction characteristics:

DESCRIPTION	Air-butane welding torch by aspiration with plastic handle. Gas passage adjustment system. Different types of tips can be adapted, depending on the type of work to be carried out. 1.5 metre butane metal mesh flexible hose manufactured according to UNE-EN 559.		
GAS USED:	BUTANE-PROPANE		
APPLICATION STANDARDS:	UNE-EN-731	APPROVAL PASSWORD:	AIG/213/82
APPLICATIONS:	Professional plumbing and heating jobs, electrical installations, painting and stripping, jewellery and dental laboratories.		
MATERIALS:	ACCORDING TO EN 29.539		
Handles	POLYAMIDE+ FIBERGLASS	Internal parts	BRASS CUZN39PB3
Lances	BRASS CUZN39PB3	Nozzles	BRASS CUZN39PB3

TORCH THREADS:	G1/4"LH	HOSE THREADS:	Ø21,7x14h. LH
-----------------------	---------	----------------------	---------------

UNIT WEIGHT:	EQUIPMENT DIMENSIONS WITH HEATING LANCE:		
840 grams	 	L=	480 mm.
LANCE WEIGHT:		P=	230 mm.
--- grams		H=	35 mm.

Technical characteristics depending on accessories:

Reference	Description	Injector Ø (mm.)	Nozzle Ø (mm.)	Working pressure (bar)	Consump- tion (gr/h.)	Power (Kcal/h.)
146.00.175	Hard soldering Handle without economiser	---	---	---	---	---
146.00.534	Hard soldering nozzle n° 4	0,35	19	1,5	260	2875