

**PRODUCTO:** SOPLETE MINOR OX.-AC.

**REFERENCIA:** 105.00.000

## Características Constructivas:

<b>DESCRIPCIÓN</b>	Equipo para ligeras prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar con gases. Disponible en blister y en estuche con accesorios.		
<b>GAS DE USO:</b>	OXÍGENO-ACETILENO		
<b>NORMAS DE APLICACIÓN:</b>	UNE-EN-ISO-5172	<b>CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:</b>	NO APLICA
<b>APLICACIONES:</b>	Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores pequeños y donde no son necesarias grandes potencias caloríficas.		
<b>MATERIALES:</b>	S/EN 29.539		
<b>Empuñadura</b>	POLIAMIDA	<b>Partes internas</b>	LATÓN CUZN39PB3
<b>Volantes de regulación</b>	ALUMINIO ANODIZADO	<b>Cortador</b>	LATÓN CUZN39PB3
<b>Lanzas</b>	LATÓN CUZN39PB3	<b>Boquillas</b>	COBRE

<b>ROSCAS DE ENTRADA:</b>	G1/4"RH / G3/8"LH	<b>Ø MANGUERA:</b>	Ø 6,3 - 8 mm.
---------------------------	-------------------	--------------------	---------------

PESO MANGO:	DIMENSIONES DEL MALETÍN:			DIMENSIONES DEL MANGO:		
410 gramos	<b>L=</b>	325 mm.		<b>L=</b>	200 mm.	
<b>PESO CORTADOR:</b>	<b>P=</b>	275 mm.		<b>H=</b>	60 mm.	
360 gramos	<b>H=</b>	55 mm.		<b>Ø=</b>	40 mm.	

## Características Técnicas según boquilla:

Referencia	Descripción	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
			P <sub>acetileno</sub>	P <sub>oxígeno</sub>	Consumo	P <sub>acetileno</sub>	P <sub>oxígeno</sub>
105.01.117	Boquilla de soldar nº1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.01.217	Boquilla de soldar nº2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.01.317	Boquilla de soldar nº3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.01.417	Boquilla de soldar nº4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.01.517	Boquilla de soldar nº5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.01.617	Boquilla de soldar nº6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar

## Características Técnicas Accesorios:

105.02.017	Lanza 2 boquillas nº5	Ø22			400 l/h.	<0,6 bar	4 bar
------------	-----------------------	-----	--	--	----------	----------	-------